



PUR Uni Color

Tvirta danga



Atspalvis	Variantai		
	Kiekis ant paletės		
	Pakuotė	10 kg	25 kg
	Pakuotės rūšis	Skardinis kibiras	Skardinis kibiras
	Pakuotės kodas	11	26
	Artikulo Nr.		
Skaldos pilkas/Kieselgrau (panašus į RAL 7032)	6802	■	■
Sidabrinis pilkas/Silbergrau (panašus į RAL 7001)	6803	■	■
Šviesiai pilkas/Lichtgrau (panašus į RAL 7035)	6804	■	■
Bazalto uolienos pilkas/Basaltgrau (panašus į RAL 7012)	6805	■	■
Dulkėtas pilkas/Staubgrau (panašus į RAL 7037)	6806		■
Spec. atspalviai užsakant 10 kg ir daugiau	6800	■	■

Išėja

Žr. naudojimo pavyzdžius

Panaudojimo sritys

- TÜV PROFICERT sertifikuotų interjero sistemų (707106482-4) sudėtinė dalis

Savybės

- Tvirta danga
- Statinis įtrūkių perdengimas
- Atsparumas mechaniniam poveikiui
- Atsparumas cheminiam poveikiui
- Ant dangos galima važiuoti rankiniais ir mechaniniais padėklų krautuvais
- Visiškai sureagavusi medžiaga fiziologiškai nekenksminga

Produkto duomenys

■ Charakteristikos pristatymo metu

	A komp.	B komp.	Mišinys
Tankis (20 °C)	1,5 g/cm ³	1,2 g/cm ³	1,4 g/cm ³
Klampumas (25 °C)	4400 mPa s	70 mPa s	1700 mPa s

■ Po reakcijos

Nusidėvėjimas pagal Taberį	26 mg (CS10, 1000 U, 1000 g)
Kietumas pagal Šoro D skalę (po 28 d.)	65
Atsparumas lenkimui	apie 42 N/mm ² *
Atsparumas gniuždymui	apie 72 N/mm ² *
Įtrūkimų perdengimo klasė	A 3 (> 0,5 mm)

* Sintetinės dervos skiedinys 1 : 5 su standartiniu smėliu

Pateiktos vertės – tai produktui būdingos savybės, tačiau jos nėra laikomos būtina produkto specifikacija.



Galimi sistemos produktai

- **Epoxy GL 100 (1427)**
- **PUR Aqua Color Top 2K M (3682)**

Pasiruošimas darbui

■ Reikalavimai pagrindui

Pagrindas turi būti atsparus apkrovai, stabilus, tvirtas, be palaidų dalių, dulkių, alyvos, riebalų, gumos nusitrynimų žymių ir kitų sukibimui trukdančių medžiagų.

Pagrindas turi būti sausas.

Cementiniams pagrindams privaloma naudoti tinkamą „Remmers Epoxy“ gruntą arba „Epoxy“ paviršiaus išlyginimo priemones.

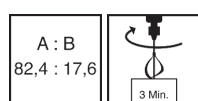
Vidiniai asfalto mastikos paviršiai (AS-IC 10 arba AS-IC 15) turi būti gruntuojami priemone „PUR Uni Color“.

■ Paruošimas

Vidiniams asfalto mastikos paviršiams skirtą pagrindą paruošti tinkamomis priemonėmis, pvz., smėliasrove arba deimantiniu šlifavimo įrenginiu, kad jis atitiktų aukščiau pateiktus reikalavimus.

Tada paviršių nugruntuoti arba išlyginti priemone „PUR Uni Color“.

Paruošimas



■ Kombinuota pakuotė

Visą kietiklį (B komp.) supilti į pagrindinę masę (A komp.).

Galiausiai masę sumaišyti lėtaeigiu elektriniu maišytuvu (apie 300–400 aps./min.).

Mišinį perpilti į kitą tarą ir dar kartą kruopščiai išmaišyti.

Minimali maišymo trukmė yra 3 min.

Masėje likę dryžiai rodo, kad masė nepakankamai išmaišyta.

Maišymo santykis (A : B)

82,4 : 17,6 masės dalimis

Apdorojant užpildytas sistemas, į reakcinės dervos mišinį lėtai maišant įpilti reikiamą kiekį užpildo ir kruopščiai išmaišyti.

Visą mišinį iš karto užpilti ant paruošto paviršiaus ir paskleisti tam skirtais įrankiais.

Apdorojimas



Tik profesionaliam naudojimui!

■ Apdorojimo sąlygos

Medžiagos, aplinkos ir pagrindo temperatūra: ne žemesnė kaip +10 °C ir ne aukštesnė kaip +30 °C.

Po padengimo medžiagą mažiausiai 48 val. saugoti nuo tiesioginio vandens slėgio ir drėgmės poveikio.

Santykinė oro drėgmė negali viršyti 75 %.

Pagrindo temperatūra dengimo ir kietėjimo metu turi būti mažiausiai +3 °C virš rasos taško.

■ Apdorojimo laikas (+20 °C)

apie 30 min.

■ Kito sluoksnio dengimas (+20 °C)

Jei dėl statybvietės sąlygų tenka laukti ilgiau, prieš kitą apdorojimo etapą paviršių nušlifuoti iki baltumo.

Laukimo laikas tarp atskirų darbo ciklų – ne trumpesnis kaip 12 val. ir ne ilgesnis kaip 48 val.

■ Kietėjimo laikas (+20 °C)

Mechaninė apkrova galima po 3 dienų, pilna apkrova galima po 7 dienų.

Temperatūra	Galima vaikščioti po
+8 °C	48 val.
+12 °C	30 val.
+20 °C	16 val.

Esant aukštesnei temperatūrai, nurodyta trukmė sutrumpėja, o esant žemesnei temperatūrai – atitinkamai pailgėja.



Naudojimo pavyzdžiai

Panaudojimas	Užpildymas naudojant „Selectmix 01/03“	Rišklio išeiga [kg/m ²]	Mišinio išeiga [kg/m ²]	Galima dantytoji juosta	Išeiga sluoksnio storio milimetrai [kg/m ²]
Danga < 1 mm	neužpildyta	0,8–1,0	0,8–1,0	Nr. 5	
Danga apie 1 mm	neužpildyta	1,2–1,5	1,2–1,5	Nr. 7	1,45
Užpildyta danga	1 : 0,3	min. 1,2	min. 1,6	Nr. 25	1,60
Užpildyta danga	1 : 0,5	min. 1,5	min. 2,3	Nr. 46	1,70

Nurodyti apytiksliai suvartojimo kiekiai nustatyti apdorojant lygius, suniveliuotus pagrindus. Užpildymas labai priklauso nuo statybvietės klimato sąlygų ir turi būti padidintas arba sumažintas, atsižvelgiant į temperatūrą. Nurodyti dantytojų juostų dydžiai pagrįsti praktiniais skaičiavimais ir gali skirtis priklausomai nuo konkrečių statybvietės sąlygų.

■ Gruntavimas

Medžiagą gausiai paskleisti ant paviršiaus, paskirstyti tam skirtais darbo įrankiais (pvz., gumine mentele) ir galiausiai išlyginti epoksidiniu voleliu.

Išeiga apie 0,5 kg/m² rišklio (priklausomai nuo pagrindo)

■ Išlyginamasis sluoksnis/ šiurkštumų išlyginimas

Iki 1 : 0,3 masės dalimis užpildytą medžiagą paskleisti ant paruošto paviršiaus ir paskirstyti tam skirta mentele.

Išeiga (žr. lentelę)

■ Danga

Medžiagą paskleisti ant paruošto paviršiaus ir paskirstyti tinkamais įrankiais, pvz., dantytoja mentele arba dantytoja glaistykle.

Išeiga priklauso nuo pagrindo, temperatūros, reikalingo sluoksnio storio ir reikalavimų išvaizdai.

Išeiga (žr. lentelę)

■ Užpildyta danga

Medžiagą, užpildytą „Selectmix 01/03“, paskleisti ant paruošto paviršiaus, paskirstyti tinkama dantytoja mentele arba dantytoja glaistykle ir apdoroti dygliuotu voleliu.

Pasirenkamas užpildymo laipsnis tiesiogiai priklauso nuo pagrindo, temperatūros ir reikiamo sluoksnio storio.

Išeiga (žr. lentelę)

Nurodymai

Visos nurodytos vertės ir išeiga apskaičiuotos laboratorijoje (20 °C), naudojant standartinių atspalvių medžiagą. Atliekant darbus objekte parametrai gali šiek tiek skirtis.

Ant gretimų paviršių tepti tik tos pačios partijos medžiagą. Kitaip gali atsirasti nedidelių spalvos, blizgesio ir tekstūros skirtumų.

Kadangi paviršius gali pageltonuoti, taip pat gali pakisti jo atspalvis bei polinkis į užterštumą, primygtinai rekomenduojama naudoti tinkamą spalvotą „Remmers“ sandariklį.

Naudojant specialius atspalvius, dengiant mažo storio sluoksnius, taip pat dėl kitokios smėlio tekstūros ir žemesnės temperatūros gali sumažėti priemonės užpildymo efektyvumas ir pablogėti išvaizda.

Atliekant esamų paviršių remontą ir apdailą, atsiranda matomas išvaizdos ir struktūros pokytis.

Dėl šlifavimo metu atsiradusios mechaninės apkrovos atsiranda nusidėvėjimo žymių.

Jei paviršiumi juda transporto priemonės su metaliniais arba poliamidiniais ratais ir paviršių veikia dinaminės taškinės apkrovos, kartais paviršiaus nusidėvėjimas gali būti intensyvesnis.

Smulkesnė informacija apie pateiktų produktų apdorojimą, sistemas ir priežiūrą pateikta naujausiuose produktų techniniuose aprašuose ir „Remmers“ sistemos rekomendacijose.

Darbo įrankiai / valymas

Dantytoji mentelė, dantytoji glaistyklė, guminė glaistyklė, epoksidinis volelis, tinkamas maišytuvas



Išsamesni duomenys pateikti „Remmers“ įrankių programoje.

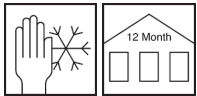
Darbo įrankius ir bet kokius nešvarumus reikia nuvalyti priemone „V 101“ nedelsiant, kol jie dar neišdžiūvo.

Valymo metu reikia imtis tinkamų apsaugos ir atliekų šalinimo priemonių.



Sandėliavimas / galiojimas

Nepradarytose originaliose pakuotėse vėsiai, sausai ir saugant nuo šalčio galima laikyti mažiausiai 12 mėn.



Saugumas / reglamentai

Tik profesionaliam naudojimui!

Daugiau informacijos apie saugą transportuojant, sandėliuojant ir tvarkant, taip pat apie šalinimą ir poveikį aplinkai pateikta naujausiame saugos duomenų lape.

Asmeninės apsaugos priemonės

Ši informacija pateikta naujausiuose produkto saugos duomenų lapuose arba atitinkamuose profesinių asociacijų leidiniuose.

Atliekų šalinimo nurodymai

Didesni produkto likučiai pagal galiojančius teisės aktus turi būti atiduodami tvarkyti originalioje pakuotėje. Visiškai tuščias pakuotes atiduoti perdirbti atliekų perdirbimo įmonių surinkimo punktuose. Draudžiama išmesti produktą kartu su buitinėmis atliekomis. Užtikrinti, kad produktas nepatektų į kanalizaciją. Nepilti į kriauklę.

LOJ pagal „Decopaint“ direktyvą (2004/42/EB)

ES ribinė produkto vertė (Kat. A/j): maks. 500 g/l (2010).
Produkto sudėtyje yra < 500 g/l LOJ.



Eksplotacinių savybių deklaracija

➤ **Eksplotacinių savybių deklaracija (LT)**

Atitikties deklaracija



Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönninge, Vokietija

Remmers (UK) Limited (UKCA)

1 & 2 Garden Suites, Coleshill Manor Campus, Birmingham B46 1DL (GB), Jungtinė Karalystė

14 (CE); 25 (UKCA)

GBIII 074_3

EN 13813:2002

6800

Sintetinių dervų išlyginamasis sluoksnis / sintetinės dervos danga, skirta naudoti patalpose

Atsparumas ugniai:

E_{fl}

Ėsdinančių medžiagų išsiskyrimas:

SR

Atsparumas dilimui:

≤ AR 0,5

Tempiamasis stipris:

≥ B 1,5

Atsparumas smūgiams:

≥ IR 4

Atkreipiame dėmesį, kad pateikti duomenys yra nustatyti produktus taikant praktiškai ir juos išbandant laboratorijoje, todėl duomenys yra teisiškai neįpareigojantys.

Pateikti duomenys tėra bendro pobūdžio informacija apie mūsų produktus, jų naudojimą ir apdorojimą. Taip pat atkreiptinas dėmesys į tai,

kad dėl didelės darbo sąlygų, naudojamų medžiagų ir statybviečių įvairovės paprasčiausiai neįmanoma įvertinti kiekvieno atvejo atskirai. Todėl iškilus bet kokiems klausimams rekomenduojame atlikti bandymus savarankiškai arba pasikonsultuoti su mumis. Jei raštu aiškiai nepatvirtinome, kad produktai ar jų savybės tinka sutartyje numatyti specialiajai paskirčiai, bet kokia techninio pobūdžio konsultacija ar naudojimo nurodymai,

net jei tokia informacija suteikta remiantis turimomis žiniomis, išlieka teisiškai neįpareigojanti. Visais kitais atvejais galioja mūsų bendrosios pardavimo ir tiekimo sąlygos.

Pasirodžius naujam techniniam aprašymui, jis pakeičia iki tol galiojusį techninį aprašymą.